

BEVERAGE FILTRATION SOLUTIONS BMF +Flux Compact S4

ПИВОВАРНЯ ПРИНСЕН - ГОДОВОЙ ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА 20.000 ГЛ

ИСТОРИЯ УСПЕХА

ВОЗВРАТА К КИЗЕЛЬГУРОВОЙ ФИЛЬТРАЦИИ НЕ БУДЕТ



ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ

Пивоваренный завод

Пивоварня Принсен, Халфвег, Нидерланды

Годовой объем производства

Около 20.000 гл

Производительность установки BMF +Flux Compact S4

30-60 гл/час

Год запуска

2017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Никакого использования кизельгура
- Полностью автоматизированный процесс, минимальная потребность в рабочей силе
- Постоянное качество пива
- Улучшение свежести вкуса



ПЕНТАЙР УОТЕР ПРОЦЕС ТЕХНОЛОГИ Б.Ф.

П.Я. 741 NL-7500 AS ЭНСХЕДЕ, НИДЕРЛАНДЫ BEVERAGEFILTRATIONSOLUTIONS@PENTAIR.COM WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

case_study_bmf_compact-s_ru_1722 © 2017 All Rights Reserved.

Новая компактная система мембранной фильтрации пива (BMF) компании Пентейр представляет собой идеальное решение для крафтовых пивоварен и небольших пивзаводов с годовым объемом производства от 10.000 до 100.000 гл. Первая установка BMF +Flux Compact S4 была введена в эксплуатацию на пивоварне Принсен в Нидерландах в начале 2017 года и продолжает с успехом работать.

“Сначала мы хотели сосредоточиться на пильзенском пиве премиум класса, чтобы бросить вызов устоявшимся брендам,” - рассказал Марк Шнайдер, директор пивоварни Принсен. Его стратегия оказалась успешной, и с 2013 г. голландская пивоварня стала расширять производство. В настоящее время годовой объем производства составляет 20.000 гл, пиво разливают в кеги и в tanks объемом 100 и 200 гл.

Установка BMF позволила пивоварне Принсен отказаться от кизельгура

На начальном этапе пивоварня Принсен использовала кизельгуровую фильтрацию. Это трудоемкий процесс, требующий проведения широкомасштабного контроля качества для обеспечения оптимальной свежести пива и стабильности вкуса. Проблемы производства сугублялись содержанием железа в кизельгуре, подхватом кислорода и качеством слоя. Кроме того, требовался комплекс операций, связанных с поставкой, использованием и утилизацией кизельгура. Цель пивзавода «первоклассное качество при низком уровне использования ручного труда», которую поставила перед собой пивоварня Принсен, выглядела совсем по-иному. Поэтому завод стал рассматривать установку BMF как оборудование, выполняющее фильтрацию без использования кизельгура и обеспечивающее полную автоматизацию процесса.

В начале 2016 года компания Пентейр установила пилотную установку BMF на пивоварне Принсен для проведения предварительных испытаний с целью разработки совершенной технологии мембранной фильтрации для небольших пивоварен. “Мы сразу же поняли, что возврата к кизельгуровой фильтрации не будет,” - вспоминает Шнайдер. Он остался верен своему слову, т.к. после монтажа пилотной установки на пивоварне Принсен кизельгуровый фильтр больше не использовался. Пивоварня Принсен заказала установку BMF + Flux Compact S4 и на период, пока новый фильтр не будет поставлен и введен в экс-

плуатацию, пивоварня взяла пилотную систему в аренду. Это стало хорошей проверкой для пилотной системы, которой пришлось работать практически 24 часа 7 дней в неделю, чтобы справиться с объемом работы на пивоварне Принсен.

В январе 2017 г. установка BMF+Flux Compact S4 была введена в эксплуатацию на пивоварне Принсен. В этой системе мембранной фильтрации объединены четыре типа мембранных модулей R-30 максимальной производительностью от 30 до 60 гл/час. Фильтр, предварительно собранный на заводе-изготовителе, представляет собой автономную систему, смонтированную на раме из нержавеющей стали. Покупателю надо только подключить BMF к имеющимся на пивоварне коммуникациям: линиям подачи и отведения пива, линии воды, сжатого воздуха, углекислого газа и к системе электропитания. Небольшая площадь фильтрационной установки, составляющая 3,5 x 1,5 метра, является большим преимуществом, позволяющим упростить встраивание в существующее оборудование.

Превратить установку BMF в экономически целесообразное решение для крафтовых пивоварен и небольших пивзаводов

Компания Пентейр выпустила первую в мире большую коммерческую систему BMF для мембранной фильтрации пива без применения кизельгура в 2002 году. С того времени компанией было введено в эксплуатацию более 100 систем BMF, совокупный годовой объем производства которых составляет в настоящее время более 100 млн. гл пива. Благодаря созданию установки BMF+Flux Compact S4 компания Пентейр предлагает крафтовым пивоварням и небольшим заводам решения, дающие большие преимущества по сравнению с кизельгуровой фильтрацией. В дополнение к тому, что система BMF исключает негативные аспекты кизельгуровой фильтрации, она обеспечивает гибкость при запуске и окончании фильтрации, делает процесс фильтрации полностью автоматизированным и постоянно поддерживает высокую микробиологическую безопасность продукции.

Шнайдер с удовольствием способствует продвижению установки BMF+Flux Compact S4 компании Пентейр: “Мембранная фильтрация сделала наше пиво гораздо свежее и светлее,” - говорит он. - “Наши анализы демонстрируют это с той же очевидностью, что и положительные отзывы рынка.”